

**ПОЛОЖЕНИЕ**  
**о проведении конкурса**  
**профессионального мастерства**  
**среди обучающихся**  
**по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные**  
**работы)**  
**квалификация Электрогазосварщик**

## **I. Цели Конкурса**

Основными целями Конкурса являются:

- ❖ определение качества профессиональной подготовки обучающихся;
- ❖ поддержания положительного имиджа профессий и специальностей среднего профессионального образования.

## **II. Общие положения и место проведения Конкурса**

- 2.1. Конкурсы являются отборочным этапом областных олимпиад профессионального мастерства среди обучающихся и созданием условий для творческой самореализации, раскрытия и роста творческих способностей.
- 2.2. Конкурс профессионального мастерства (далее - Конкурс) для обучающихся образовательных учреждений среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), квалификация Электрогазосварщик проводится на основании распоряжения министерства образования и науки Самарской области от 06.11.2014г. № 626-р.
- 2.3. Конкурс проводится 07 февраля 2018года на базе ГБПОУ ГКП.
- 2.4. Материально-техническая база, технологическая документация при проведении Конкурса обеспечиваются колледжем.
- 2.5. Для участия в Конкурсе обучающиеся до 06.02.2018г. направляют заявку (Приложение № 1) в оргкомитет:

Почтовый адрес: 446452, г. Похвистнево, ул. Малиновского, д. 33.

Адрес электронной почты: [pohvistnevo.litzej@yandex.ru](mailto:pohvistnevo.litzej@yandex.ru)

Факс: (846) 56 2-25-98.

Заявки, поступившие после установленного срока, к рассмотрению не принимаются.

- 2.6. К участию в Конкурсе допускается не более 5 участников от учебной группы.
- 2.7. Обучающиеся, не указанные в заявках, к участию в Конкурсе не допускаются.
- 2.8. Регистрация участников Конкурса проводится только при наличии паспорта и оригинала заявки за подписью руководителя, заверенной печатью учреждения.

2.9. Начало регистрации – с 8.00 08 февраля 2015г. Начало Конкурса – в 9.00.

2.10. Контактные телефоны:

\* 2-20-19 – ст. методист. Лукьянова Фидания Бакировна

\* 2-23-46 - приемная.

### **III. Структура и содержание конкурсных заданий**

3.1. Конкурсные задания составляются на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), квалификация электрогазосварщик в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки студентов базового уровня.

3.2. Конкурсное задание состоит из практической части.

3.3. Теоретическое задание не предусмотрено в отдельном задании.

3.4. Практическое задание заключается в «Изготовление сосуда работающего под давлением» (Приложение № 2).

После выполнения задания работа предоставляется жюри для контроля точности и качества изготовления.

Каждый участник Конкурса должен быть обеспечен стороной спецодеждой.

На выполнение практического задания отводится 4 часа.

3.5. Конкретный вариант теоретического задания, а также номер рабочего места для выполнения практического задания будут определены путем жеребьевки непосредственно перед началом Конкурса.

3.6. Конкурсное задание оценивается в баллах. Максимальная оценка всего конкурсного задания – 80 баллов.

3.7. В случае нарушения правил организации и проведения Конкурса, грубого нарушения технологии выполнения работ, правил техники безопасности участник может быть дисквалифицирован. При выполнении заданий не допускается использование участниками дополнительных материалов, электронных книг, мобильных телефонов и т.п.

#### **IV. Определение победителей Конкурса и поощрение участников**

4.1. Для оценки качества выполнения конкурсных заданий и выявления победителей Конкурса создается независимое жюри, в состав которого входят:

представители работодателей, колледжа, осуществляющих подготовку по профилю профессии «Электрогазосварщик».

4.2. Каждый член жюри заполняет ведомость оценок выполнения теоретического и практического заданий. По каждому участнику подсчитывается общее количество баллов, оформляется сводная ведомость.

4.3. Лучшими признаются участники Конкурса, набравшие наибольшее количество баллов. При равном количестве баллов у нескольких участников Конкурса победителем становится участник, выполнивший задание за меньшее время.

4.4. Протокол итогов Конкурса заверяется подписями председателя и членов жюри.

4.5. Участники, занявшие призовые места (I – III места), награждаются ценными призами и дипломами. Остальным участникам Конкурса выдаются сертификаты.

4.6. Для рассмотрения заявлений участников, не согласных с оценкой результатов выполненных конкурсных заданий, создается апелляционная комиссия, которая принимает апелляции участников в течение 30 мин. после объявления результатов.

В состав апелляционной комиссии входят представители колледжа, являющейся организатором Конкурса профессионального мастерства, квалифицированные специалисты и эксперты по профилю.

Рассмотрение апелляций проводится в течение 2-х часов после завершения установленного срока приема апелляций. При рассмотрении апелляций апелляционная комиссия принимает решение о сохранении оценки, выставленной жюри по результатам Конкурса, либо о повышении указанной оценки, либо о понижении указанной оценки (в случае обнаружения ошибок, не выявленных жюри).

Решение апелляционной комиссии является окончательным.

4.7. После завершения рассмотрения апелляций жюри объявляет окончательные результаты с указанием победителя и призеров Конкурса.

## ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ

в конкурсе профессионального мастерства среди обучающихся по профессии среднего профессионального образования

по компетенции Выполнять газовую сварку и ручную дуговую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов

№ группы 131-Н и 121-Н

Профессия/специальность 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№п/п	Ф.И.О. участника конкурса	Дата рождения	Курс обучения	Наименование образовательной программы
1	Нуреев Ильдар Ильшатович	09.01.2000	Второй	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
2	Склянной Александр Александрович	21.11.1998	Второй	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
3	Владимиров Сергей Владимирович	23.11.1998	Третий	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
4	Исянбаев Линар Рафикович	22.12.1997	Третий	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
5	Пашуткин Евгений Иванович	10.08.1999	Третий	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Ответственное лицо

\_\_\_\_\_ (Ф.И.О. полностью)

Руководитель структурного подразделения \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**«Сварка трубы Ø 50мм с наклоном шва 45°»**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

**Изучить задание.**

- I. Подготовка металла – 10 мин.:**
  1. Очистить от грязи, краски, зачистить металлической щеткой;
  2. Зачистить края на ширину шва до металлического блеска.
- II. Произвести сборку и прихватку изделия – 10 мин.:**
  1. Установить заготовки на сварочном столе;
  2. Произвести прихватку;
- III. Произвести сварку изделия – 10 мин.**
  1. Произвести сварку без поворота;
  2. Проверить правильность сборки изделия.
- IV. Выполнение учащимися требований техники безопасности.**
- V. Организация труда и рабочего места – 5 мин.**
- VI. Контроль качества сварной конструкции – 5 мин.**
- VII. Выполнение нормы времени.**

### Критерий оценки.\*

№ п.п.	Критерий оценки	Содержание критерия оценки	Количество баллов
1	Соответствие чертежу	Конструкция собрана верно без отклонений	10
		Конструкция собрана не верно имеются отклонения от установленных размеров	0
2	Ширина шва	Ширина равномерная	10
		Ширина шва не равномерная	0
3	Высота шва	Высота шва равномерная	10
		Высота шва не равномерная	0
4	Чешуйчатость шва	Равномерная	10
		Неравномерная	0
5	Герметичность сварных швов	Шов герметичен	10
		Шов не герметичен	0
6	Выполнение учащимися требований техники безопасности**	Правила техники безопасности не нарушал	10
		Правила техники безопасности нарушал	0
7	Организация труда и рабочего места	Рабочее место организовано правильно (отсутствуют на рабочем месте посторонние предметы, пожаро- или взрывоопасные вещества и т.д.)	10
		Рабочее место организовано не правильно(присутствуют на рабочем месте посторонние предметы, пожаро- или взрывоопасные вещества и т.д.)	0
8	Выполнение нормы времени	Уложился в 120 минут	10
		Превысил 120 минут	0
<b>ИТОГО:</b>			<b>80</b>

\*- оценка ведется по конечному продукту

\*\* - оценка производится в процессе выполнения задан

Протокол

№ по жребью	Ф. И. О. конкурсанта	Соответствие чертежу	Ширина шва	Высота шва	Чешуйчатость шва	Герметичность сварных швов	Выполнение конкурсантам требований техники безопасности	Организация труда и рабочего места	Выполнение нормы времени				Количество набранных баллов	Занятое место
									Начало выполнения работ	Окончание выполнения работ	Время затраченное на выполнение работ	Баллы за время		
<b>Максимальное количество баллов</b>		<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>				<b>10</b>	<b>80</b>	
8														
4														
3														
6														
7														
1														
5														
2														

Жюри:  
 Председатель жюри \_\_\_\_\_ Ф.Б. Лукьянова  
 Член жюри \_\_\_\_\_ И. А. Галиуллин  
 Член жюри \_\_\_\_\_ А. А. Воронов

Дата проведения «07» февраля 2018 г.



111 УММ ИКВЯС УИЯ

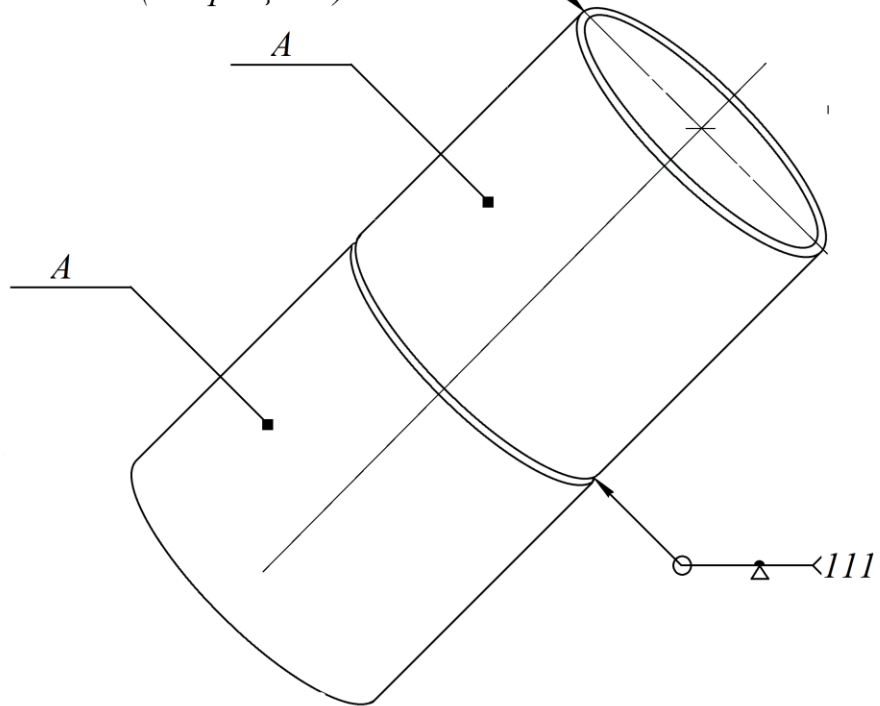
Внимание: количество прихваток не более трех.

Тестовый контроль трубы:

Материал: варианты указаны в штампе чертежа

Размер 56\*3

Удерживать на 12 часов  
(не вращать)



Сварочные процессы/положения:

1. Корневой проход 111;
2. Облицовочный шов 111.

Подп. и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подп. и дата						Вид сварки ММА 111
Инв. № подл.						
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.		Воронов А. А.		
		Пров.				
		Т. контр.				
		Н. контр.				
		Утв.				
						Ст 3
						Лит.    Масса    Масштаб
						1:1
						Лист    Листов