

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении конкурса
профессионального мастерства
среди обучающихся
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные
работы)
квалификация Электрогазосварщик

I. Цели Конкурса

Основными целями Конкурса являются:

- ❖ определение качества профессиональной подготовки обучающихся;
- ❖ поддержания положительного имиджа профессий и специальностей среднего профессионального образования.

II. Общие положения и место проведения Конкурса

- 2.1. Конкурсы являются отборочным этапом областных олимпиад профессионального мастерства среди обучающихся и созданием условий для творческой самореализации, раскрытия и роста творческих способностей.
- 2.2. Конкурс профессионального мастерства (далее - Конкурс) для обучающихся образовательных учреждений среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), квалификация Электрогазосварщик проводится на основании распоряжения министерства образования и науки Самарской области от 06.11.2014г. № 626-р.
- 2.3. Конкурс проводится 07 февраля 2018года на базе ГБПОУ ГКП.
- 2.4. Материально-техническая база, технологическая документация при проведении Конкурса обеспечиваются колледжем.
- 2.5. Для участия в Конкурсе обучающиеся до 06.02.2018г. направляют заявку (Приложение № 1) в оргкомитет:

Почтовый адрес: 446452, г. Похвистнево, ул. Малиновского, д. 33.

Адрес электронной почты: pohvistnevo.litzej@yandex.ru

Факс: (846) 56 2-25-98.

Заявки, поступившие после установленного срока, к рассмотрению не принимаются.

- 2.6. К участию в Конкурсе допускается не более 5 участников от учебной группы.
- 2.7. Обучающиеся, не указанные в заявках, к участию в Конкурсе не допускаются.
- 2.8. Регистрация участников Конкурса проводится только при наличии паспорта и оригинала заявки за подписью руководителя, заверенной печатью учреждения.

2.9. Начало регистрации – с 8.00 08 февраля 2015г. Начало Конкурса – в 9.00.

2.10. Контактные телефоны:

* 2-20-19 – ст. методист. Лукьянова Фидания Бакировна

* 2-23-46 - приемная.

III. Структура и содержание конкурсных заданий

3.1. Конкурсные задания составляются на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), квалификация электрогазосварщик в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки студентов базового уровня.

3.2. Конкурсное задание состоит из практической части.

3.3. Теоретическое задание не предусмотрено в отдельном задании.

3.4. Практическое задание заключается в «Изготовление сосуда работающего под давлением» (Приложение № 2).

После выполнения задания работа предоставляется жюри для контроля точности и качества изготовления.

Каждый участник Конкурса должен быть обеспечен стороной спецодеждой.

На выполнение практического задания отводится 4 часа.

3.5. Конкретный вариант теоретического задания, а также номер рабочего места для выполнения практического задания будут определены путем жеребьевки непосредственно перед началом Конкурса.

3.6. Конкурсное задание оценивается в баллах. Максимальная оценка всего конкурсного задания – 80 баллов.

3.7. В случае нарушения правил организации и проведения Конкурса, грубого нарушения технологии выполнения работ, правил техники безопасности участник может быть дисквалифицирован. При выполнении заданий не допускается использование участниками дополнительных материалов, электронных книг, мобильных телефонов и т.п.

IV. Определение победителей Конкурса и поощрение участников

4.1. Для оценки качества выполнения конкурсных заданий и выявления победителей Конкурса создается независимое жюри, в состав которого входят:

представители работодателей, колледжа, осуществляющих подготовку по профилю профессии «Электрогазосварщик».

4.2. Каждый член жюри заполняет ведомость оценок выполнения теоретического и практического заданий. По каждому участнику подсчитывается общее количество баллов, оформляется сводная ведомость.

4.3. Лучшими признаются участники Конкурса, набравшие наибольшее количество баллов. При равном количестве баллов у нескольких участников Конкурса победителем становится участник, выполнивший задание за меньшее время.

4.4. Протокол итогов Конкурса заверяется подписями председателя и членов жюри.

4.5. Участники, занявшие призовые места (I – III места), награждаются ценными призами и дипломами. Остальным участникам Конкурса выдаются сертификаты.

4.6. Для рассмотрения заявлений участников, не согласных с оценкой результатов выполненных конкурсных заданий, создается апелляционная комиссия, которая принимает апелляции участников в течение 30 мин. после объявления результатов.

В состав апелляционной комиссии входят представители колледжа, являющейся организатором Конкурса профессионального мастерства, квалифицированные специалисты и эксперты по профилю.

Рассмотрение апелляций проводится в течение 2-х часов после завершения установленного срока приема апелляций. При рассмотрении апелляций апелляционная комиссия принимает решение о сохранении оценки, выставленной жюри по результатам Конкурса, либо о повышении указанной оценки, либо о понижении указанной оценки (в случае обнаружения ошибок, не выявленных жюри).

Решение апелляционной комиссии является окончательным.

4.7. После завершения рассмотрения апелляций жюри объявляет окончательные результаты с указанием победителя и призеров Конкурса.

ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ

в конкурсе профессионального мастерства среди обучающихся по профессии среднего профессионального образования

по компетенции Выполнять газовую сварку и ручную дуговую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов

№ группы 131-Н и 121-Н

Профессия/специальность 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№п/п	Ф.И.О. участника конкурса	Дата рождения	Курс обучения	Наименование образовательной программы
1	Нуреев Ильдар Ильшатович	09.01.2000	Второй	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
2	Склянной Александр Александрович	21.11.1998	Второй	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
3	Владимиров Сергей Владимирович	23.11.1998	Третий	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
4	Исянбаев Линар Рафикович	22.12.1997	Третий	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
5	Пашуткин Евгений Иванович	10.08.1999	Третий	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Ответственное лицо

_____ (Ф.И.О. полностью)

Руководитель структурного подразделения _____

Дата _____

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
«Сварка трубы Ø 50мм с наклоном шва 45°»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Изучить задание.

- I. Подготовка металла – 10 мин.:**
 1. Очистить от грязи, краски, зачистить металлической щеткой;
 2. Зачистить края на ширину шва до металлического блеска.
- II. Произвести сборку и прихватку изделия – 10 мин.:**
 1. Установить заготовки на сварочном столе;
 2. Произвести прихватку;
- III. Произвести сварку изделия – 10 мин.**
 1. Произвести сварку без поворота;
 2. Проверить правильность сборки изделия.
- IV. Выполнение учащимися требований техники безопасности.**
- V. Организация труда и рабочего места – 5 мин.**
- VI. Контроль качества сварной конструкции – 5 мин.**
- VII. Выполнение нормы времени.**

Критерий оценки.*

№ п.п.	Критерий оценки	Содержание критерия оценки	Количество баллов
1	Соответствие чертежу	Конструкция собрана верно без отклонений	10
		Конструкция собрана не верно имеются отклонения от установленных размеров	0
2	Ширина шва	Ширина равномерная	10
		Ширина шва не равномерная	0
3	Высота шва	Высота шва равномерная	10
		Высота шва не равномерная	0
4	Чешуйчатость шва	Равномерная	10
		Неравномерная	0
5	Герметичность сварных швов	Шов герметичен	10
		Шов не герметичен	0
6	Выполнение учащимися требований техники безопасности**	Правила техники безопасности не нарушал	10
		Правила техники безопасности нарушал	0
7	Организация труда и рабочего места	Рабочее место организовано правильно (отсутствуют на рабочем месте посторонние предметы, пожаро- или взрывоопасные вещества и т.д.)	10
		Рабочее место организовано не правильно(присутствуют на рабочем месте посторонние предметы, пожаро- или взрывоопасные вещества и т.д.)	0
8	Выполнение нормы времени	Уложился в 120 минут	10
		Превысил 120 минут	0
ИТОГО:			80

*- оценка ведется по конечному продукту

** - оценка производится в процессе выполнения заданий

Протокол

№ по жребью	Ф. И. О. конкурсанта	Соответствие чертежу	Ширина шва	Высота шва	Чешуйчатость шва	Герметичность сварных швов	Выполнение конкурсантам требований техники безопасности	Организация труда и рабочего места	Выполнение нормы времени				Количество набранных баллов	Занятое место
									Начало выполнения работ	Окончание выполнения работ	Время затраченное на выполнение работ	Баллы за время		
Максимальное количество баллов		10	10	10	10	10	10	10				10	80	
8														
4														
3														
6														
7														
1														
5														
2														

Жюри:
 Председатель жюри _____ Ф.Б. Лукьянова
 Член жюри _____ И. А. Галиуллин
 Член жюри _____ А. А. Воронов

Дата проведения «07» февраля 2018 г.

